

Adsorptionstrockner Recusorb

# R-61S

**10 kg/h**

Entfeuchtungsleistung  
bei 20 °C und 60 % rF

**1.450 m<sup>3</sup>/h**

Trockenluftmenge, angegeben  
bei 100 Pa externer Pressung



## ADSORPTIONSTROCKNER R-61S

Die Adsorptionstrockner der Serie R basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

Die eintretende Regenerationsluft nimmt in dem extra angeordneten Spülluftsektor des RECUSORB-Prinzips die gespeicherte Wärme des Rotormaterials auf und wird damit vorgewärmt und teilentfeuchtet. Durch diese integrierte Wärmerückgewinnung reduziert sich der spezifische Energieverbrauch, der Rotor wird besser regeneriert und die erzeugte Trockenluft ist trockener und kühler als bei anderen Systemen.

## AUSSTATTUNG

Der Luftentfeuchter R-61S hat ein Gehäuse aus gebürstetem Edelstahl (AISI 304). Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilator, Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

## ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungs-kapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

## LUFTFILTER

Zwei Luftfilter der Güte G4 schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

## VENTILATOREN

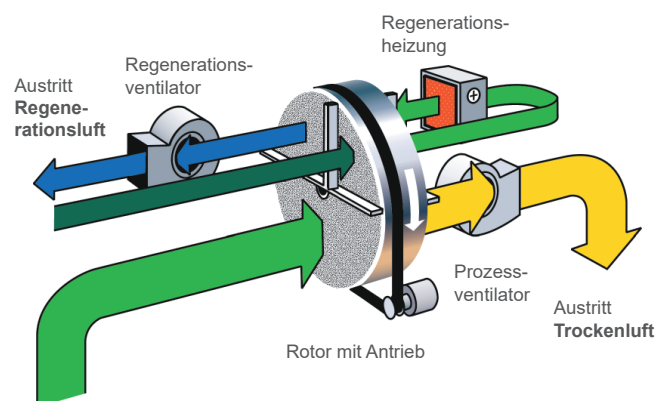
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von dreiphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

## REGENERATIONSHEIZUNG

Der Regenerationserhitzer ist als Dampfwärmetauscher ausgeführt (maximal zulässiger Druck 10 bar (g) bei 185°C).

## ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklemmen und den Bedienelementen.



## TECHNISCHE DATEN

### ADSORPTIONSTROCKNER TYP

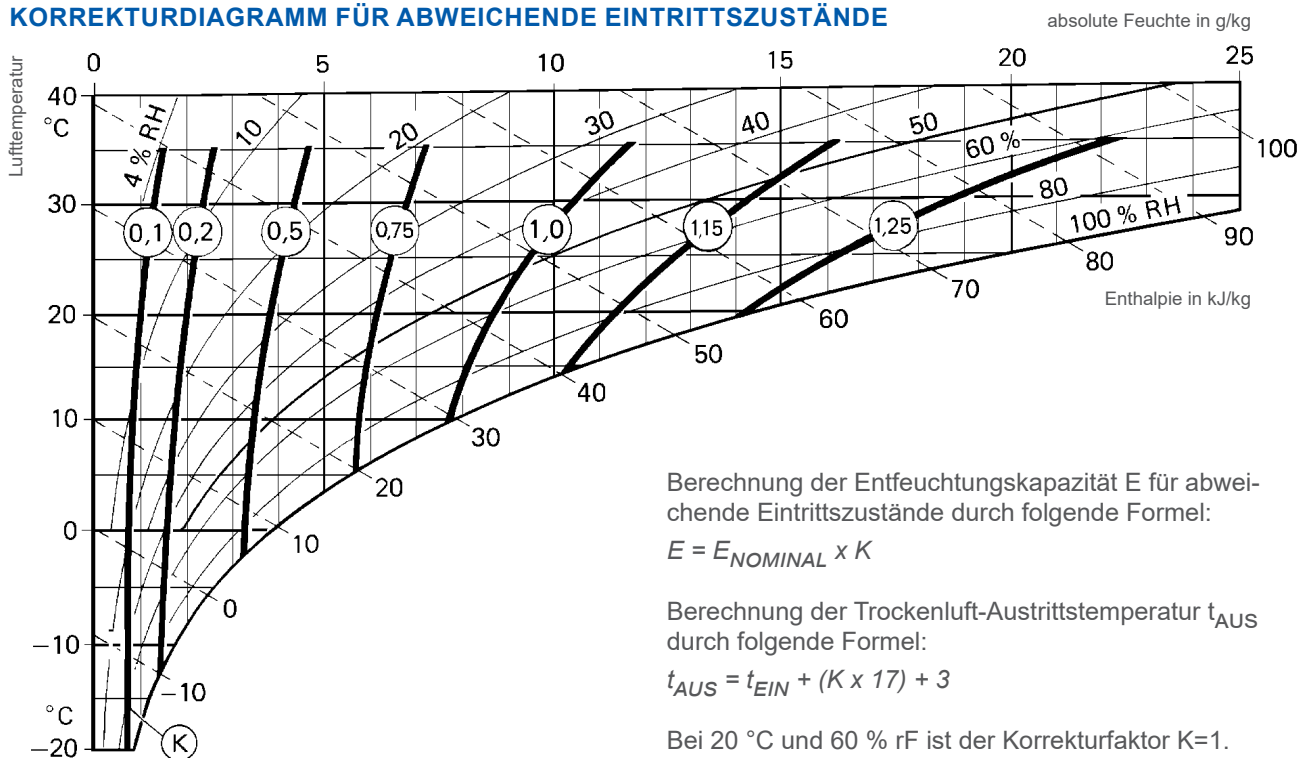
### R-61S

Entfeuchtungsleistung <sup>1)</sup>	kg/h	10		
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	1.450		
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	100		
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	580		
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200		
Dampfleistung, nominal	kW	13,5		
Nenn-Betriebsdruck	bar (g)	6		
max. zulässiger Druck bei max. Temperatur	bar (g)/°C	10/185		
Gesamtanschlussleistung	kW	1,2		
elektrischer Anschluss	V/Hz	3x400 / 50		
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	10		
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	1.080 / 845 / 620		
Gewicht	kg	110		

1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.

2) bei Luftdichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>

### KORREKTURDIAGRAMM FÜR ABWEICHENDE EINTRITTSZUSTÄNDE



Wir sind die deutsche Generalvertretung von:

