

Adsorptionstrockner Consorb

# CZ-82HWR 60-40 & CZ-102HWR 60-40

## 23 - 50 kg/h

Entfeuchtungsleistung  
bei 20 °C und 60 % rF

## 3.200 - 7.200 m<sup>3</sup>/h

Trockenluftmenge, angegeben  
bei 200 Pa externer Pressung



### ADSORPTIONSTROCKNER CZ-82HWR 60-40 & CZ-102HWR 60-40

Die Adsorptionstrockner der Serie CZ basieren auf einer kontinuierlich und parallel ablaufenden Wasserbeladung (Adsorption) und -abstreifung (Regeneration) des Entfeuchtungsrotors.

Die im Prozessluftsektor vom Rotor aufgenommene Feuchte wird durch die kontinuierliche Rotordrehung in den beheizten Regenerationsbereich gebracht, wo die Abstreifung des Wasserdampfes durch Warmluft im Gegenstrom erfolgt.

### AUSSTATTUNG

Die Luftentfeuchter CZ-82HWR 60-40 und -102HWR 60-40 haben ein selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahl. Die Einheit umfasst Entfeuchtungsrotor, Luftfilter, Ventilatoren, zweistufige Regenerationsheizung und die elektrische Ausstattung.

### ENTFEUCHTUNGSROTOR

Alle DST-Adsorptionstrockner sind mit dem D-MAX Silicagel-Rotor des japanischen Herstellers Seibu Giken ausgerüstet und garantieren eine hohe Entfeuchtungs-kapazität und Wirtschaftlichkeit.

Der Seibu Giken-Silicagel-Rotor:

- hat keinen Trockenmittelverlust und keinen lungengängigen Abrieb
- ist waschbar, kann mit zu 100 % gesättigter Luft beaufschlagt werden
- wirkt nicht korrosiv
- ist ungiftig und nicht entflammbar
- wirkt bakterienhemmend
- hat eine lange Lebenszeit

### LUFTFILTER

Zwei G4-Filterkassetten schützen den Entfeuchter vor schädlichen Staubmengen. Die Luftfilter sind schnell und einfach ohne Spezialwerkzeug auswechselbar.

### VENTILATOREN

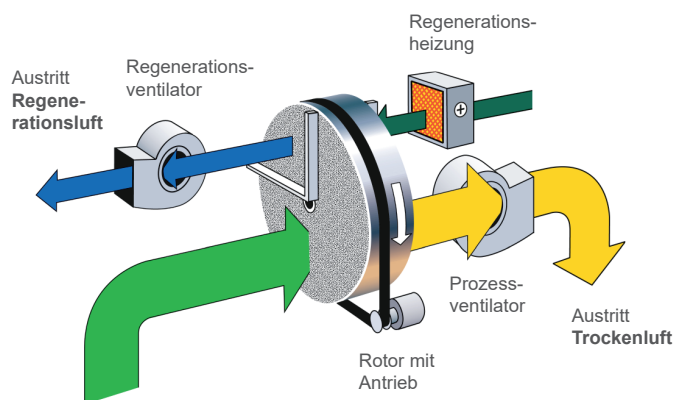
Zwei eigenständige Radialventilatoren für die Trocken- und Regenerationsluft sorgen für die erforderlichen Luftmengen. Die Ventilatoren werden direkt von dreiphasigen Wechselstrommotoren angetrieben.

### REGENERATIONSHHEIZUNG

Die Regenerationsheizung ist als Kombination von einem Heißwasserwärmetauscher (80°C/60°C) und einer elektrischen Widerstandsheizung (3 x 400 V) mit thermostatischer Absicherung ausgeführt. Die elektrische Heizung ist dabei in sieben Stufen schaltbar.

### ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Die elektrische Ausrüstung besteht im Wesentlichen aus Hauptschalter, Sicherungsautomaten, Motorschutzschalter, Lastschützen und Relais, Steuertrafo, Thermostaten, Reihenklemmen und der DST-Programmsteuerung.



# TECHNISCHE DATEN

ADSORPTIONSTROCKNER TYP		CZ-82HWR 60-40	CZ-102HWR 60-40
Entfeuchtungsleistung <sup>1)</sup>	kg/h	23	50
Trockenluftmenge, nominal (Prozess) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	3.200	7.200
Pressung der Trockenluft, extern verfügbar	Pa	200	200
Feuchtluftmenge, nominal (Regeneration) <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	1.600	3.000
Pressung der Feuchtluft, extern verfügbar	Pa	200	200
Leistung Reg.-Erhitzer, Heißwasser 80/60°C	kW	30	56
Leistung Reg.-Erhitzer, elektrisch	kW	30	60
Gesamtanschlussleistung	kW	34,5	69,5
elektrischer Anschluss	V/Hz	3x400 / 50	3x400 / 50
max. Absicherung bei 3x 400V/50Hz	A	50	100
Höhe/Breite/Tiefe (jeweils über alles)	mm	1905/2370/1065	2105/2430/1280
Gewicht	kg	850	900

- 1) Gültig bei Luft-Eintrittszuständen von 20 °C und 60 % rF. Bei abweichenden Eintrittszuständen kann die Entfeuchtungsleistung mit Hilfe des unten angeführten Korrekturdiagrammes ermittelt werden.  
 2) bei Luftdichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>

## KORREKTURDIAGRAMM FÜR ABWEICHENDE EINTRITTSZUSTÄNDE

