HDE 210 IP54

Luftentfeuchter nach dem Kondensationsprinzip

- stabiles Edelstahl-Gehäuse mit abnehmbaren Seitenteilen
- zwei Tragegriffe und große Räder sorgen für eine hohe Mobilität
- mit Wärmepumpe und Wärmerückgewinnung
- Heißgasabtauung
- zuverlässiger Kältekreislauf mit langjährig erprobten, hochwertigen Komponenten
- wartungs- und servicefreundlich

Technische Daten HDE 210 IP54:

Entfeuchtungsleistung bei 30°C und 80 % rel. Feuchte:	71,7 kg/Tag
Entfeuchtungsleistung bei 20°C und 60 % rel. Feuchte:	39,4 kg/Tag
Prozessluftmenge, nominal, bei ext. Pressung:	800 m³/h, freier Auslass
Arbeitsbereich Temperatur:	1-35 °C
Arbeitsbereich Feuchte:	40-99 °C
el. Motorleistung, max.:	1,627 kW
el. Gesamtanschlussleistung, max.:	1,627 kW
Stromaufnahme, max.:	6,94 A
Anschlussspannung:	1x 230V, 50 Hz
interne Steuerspannung:	24 V
erforderliche Schaltleistung für Fernschaltkontakt (z.B. Hygrostat oder Fern-EIN):	nur Steuerspannung
Schutzart:	IP54
Höhe (über alles):	965 mm
Breite (über alles):	545 mm
Tiefe (über alles):	490 mm
Gewicht:	56,4 kg
Eintritt Prozessluft:	hinten

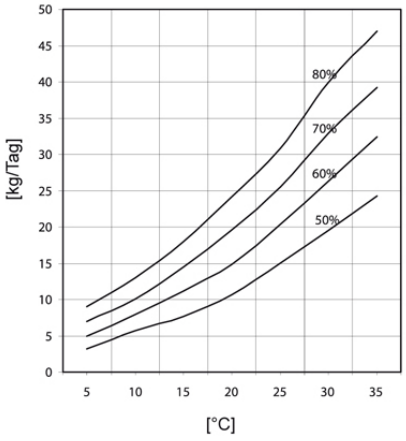
Austritt Prozessluft (Trockenluft):	vorne
Austritt Kondensat:	hinten , d=19mm
Geräuschpegel:	48 dB(A)
Filterklasse:	G2
Kältemittel:	R410A

Gerätebeschreibung HDE 210 IP54:

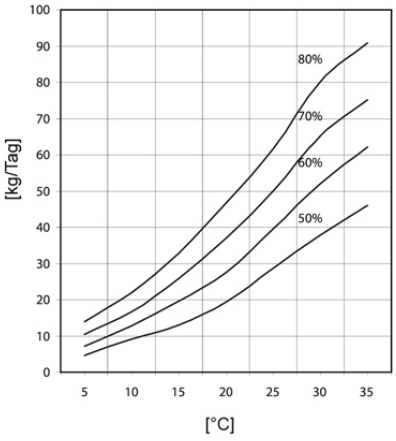
Einsatzbereich:	aufgrund der Schutzklasse des Edelsathlgehäuses speziell für den Einsatz in rauen Umgebungsbedingungen und im Wasserwerk geeignet, für Raumentfeuchtungen, bei denen eine relative Feuchte von 40 - 50 % gefordert wird
Arbeitsprinzip:	Kondensationsprinzip mit Direktablauf
Installationsweise:	mobil
Gehäuse:	selbsttragendes Gehäuse aus Edelstahl AISI 304, mit abnehmbaren Seitenteilen, zwecks Service mit wenigen Handgriffen zu öffnen
Rahmen:	Gehäuse selbsttragend, Edelstahl
Wartungszugänglichkeit:	von vorne und hinten
Luftfilter, Filterklasse:	G2-Filtermatte für die angesaugte Raumluft, schnell und einfach zu erreichen
Ventilator:	Axialventilator mit Schutzgitter, direkt angetrieben, Wechselstrommotor mit integriertem thermischen Überlastungsschutz
Ausstattung Kältekreislauf:	hauptsächlich bestehend aus Filtertrockner, thermostatischem Expansionsventil, Hochdruck- und Niederdruckpressostat, Wartungsanschlüsse, Heißgas-Abtauung
Kompressortyp:	Rollkolbenverdichter mit Übertemperaturschutz in der Motorwicklung, schwingungsgedämpft gelagert, mit Manometeranschlüssen auf der Saug- und Druckseite
Bauweise Wärmetauscher, Verdampfer:	Direktverdampfer aus Kupferrohr mit aufgepressten Aluminiumlamellen
Bauweise Wärmetauscher, Kältemittelkondensator:	aus Kupferrohr mit aufgepressten Aluminiumlamellen
Kondensatwanne:	aus Edelstahl
Kondensatabfuhr:	Direktablauf
elektrische Ausstattung:	gem. dem Stand der Technik, inkl. vollelektronischem Regler mit Betriebsstundenanzeige, Schaltrelais für Ventilator und Kompressor, Steuerspannungsabsicherung, weiterhin Anschlussmöglichkeit zur Hygrostataufschaltung, EIN/AUS- und MAN/AUTO-Schalter
Abtauung:	automatisch eingeleitet durch Abtauthermostat, mit Heißgas-Abtauung
Regelbarkeit:	vorbereitet zum Anschluss eines internen oder externen Hygrostaten
Zuleitung:	2,5 m mit Schuko-Stecker
Betriebsstundenzählwerk:	Standard
Geräteanschlussdose Hygrostat/Fern-EIN:	Standard

Abbildungen:

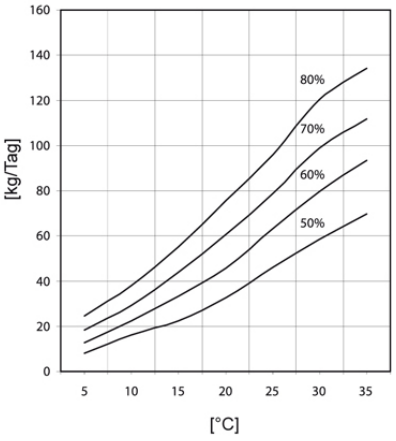
Kapazitätsdiagramme



HD 150 IP54



HD 210 IP54



HD 370 IP54